

Messgeräteliste

Gerätetechnische Ausstattung für Auftragsmessungen und Prüfmittelüberwachung

Messgeräte	Messbereich	Messunsicherheit
<u>3D Koordinatenmesstechnik :</u>		
ZEISS PRISMO VAST	X = 900 mm Y = 1500 mm Z = 700 mm	$U_1 = (1,5 + L/350) \mu\text{m}$ $U_3 = (2,0 + L/300) \mu\text{m}$
ZEISS PRISMO VAST (mit VCMM-Akkreditierung)	X = 900 mm Y = 1200 mm Z = 700 mm	$U_3 = 1,7 + L/300) \mu\text{m}$ A = 1,7 μm K = 3,3 μm
ZEISS CONTURA	X = 1200 mm Y = 1800 mm Z = 800 mm	MPE_E0 (3D) = (1,9 + L/350) μm
<u>Optische Messtechnik:</u>		
OGP SMARTSCOPE 250 ZIP	X = 300 mm Y = 150 mm Z = 200 mm	$U_2 = (2,5 + 6L/1000) \mu\text{m}$ $U_1 = (2,5 + 5L/1000) \mu\text{m}$
OGP CNC 500	X= 500 mm Y= 450 mm Z= 200 mm	E2 = (2.5 + 6L/1000) μm E1 = (3.0 + 8L/1000) μm
<u>2D Längenmesstechnik:</u>		
Höhenmessgerät TESA MICRO HITE 350	Z = 365 mm	(2 + 3 x L) μm (L in m)
Konturmessgerät Optacom VC-10	X = 270 mm Z = 275 mm	$\pm (0,5 + L/100) \mu\text{m}$ (L in m)
Oberflächenprüfgerät SURFCOM FLEX-50	X = 50 mm	$\pm 5\%$ des Messwertes
<u>Prüfmittelüberwachung:</u>		
2 Präzisions-Längenmessgeräte Helio-Com	300 mm	0,2 μm + L/2000 (L in mm)
Messuhrenprüfstand Feinmess-Suhl	30 mm	0,2 μm + L/25 (L in mm)

Die Messgeräte werden kontinuierlich vom Hersteller kalibriert und gewartet. Die Rückführbarkeit der Messergebnisse wird über nationale/internationale Normale gewährleistet.